



Modellier- und Verstärkungsgewebe für den Industrie- und Hobbybereich

Ein mit Synthese-Hartgips beschichtetes Gewebe

- für den industriellen Formenbereich zur Herstellung transportabler Modelle (z.B. Lamine im Auto-, Flugzeug- und Schiffmodellbau)
- zur Ummantelung von isolierten Leitungen
- zum Modellieren in Ateliers
- für Heimwerker, z.B. für den Modelleisenbahnbau und zur Reliefgestaltung

Besondere Vorteile

- Anstelle von Kunstharzen einsetzbar
- Einfache Verarbeitung
- Gute physiologische Verträglichkeit
- Problemlose Entsorgung

Kenndaten:

Beschichtetes Gewebe	
Gips-Flächengewicht	ca. 410 g/m ²
Tauchzeit	ca. 5 sec
Erstarrungszeit	ca. 3 min

Besondere Hinweise

MODELLIERBINDEN T sind im industriellen Formenbau mit der Formmasse LUDUR 500M wirkungsvoll zu kombinieren.

Verarbeitung:

Modellierbinden ca. 5 Sekunden in Wasser eintauchen, kurz ausdrücken, sofort auf die vorgesehene Unterlage auftragen, leicht andrücken und glätten.

Jede dritte oder vierte Bahn kann trocken aufgetragen werden. Ein Tapetenroller eignet sich gut zum Egalisieren.

Für kleine Modelle reichen 3 - 5 Lagen, mit zunehmender Größe der Modelle ist die Anzahl der Lagen zu erhöhen um eine gute Stabilität zu erreichen.

Für die Verarbeitung mit LUDUR 500 M bitte die speziellen Datenblätter beachten!

Lieferformen

- 2 m lang, 10 cm breit, folienverpackt
- 3 m lang, 6 cm breit, folienverpackt
- 3 m lang, 8 cm breit, folienverpackt
- 3 m lang, 10 cm breit, folienverpackt
- 3 m lang, 15 cm breit, folienverpackt
- 3 m lang, 20 cm breit, folienverpackt

Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.