



Synthetischer Dental-Superhartgips für die Präzisionstechnik (Klasse IV-Gips)

EN ISO 6873

Zur Herstellung aller Meister- und Arbeitsmodelle, die paßgenau und mechanisch hoch beanspruchbar sein müssen.

- Sägemodelle
- Kontrollmodelle
- Meistermodelle
- Edelmetalltechnik
- Keramik
- Modellgußprothetik

GILSTONE garantiert:

- glatte, kratz feste Oberflächen
- harte, kantenstabile Modelle
- stets gleichbleibende Qualität
- minimale Expansion

Physikalische Daten

Erstarrungsende	ca. 10 min
Druckfestigkeit nach 24 Std.	über 50 mPa
Härte nach 24 Std.	über 150 mPa
Lineare Abbinde-Expansion nach 2 Std	ca. 0,10 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis GILSTONE : dest. Wasser	100 g : 23 ml
--	---------------

Verarbeitungstemperatur 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 sek

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen auf dem Vibrator ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit ca. 5 min

Damit die nun beginnende Kristallisation nicht gestört wird, darf der ausgegossene Abdruck nicht mehr vibriert werden.

Lieferform

Weiß oder braun; bei Farbsonderwünschen Mindestbezugseinheit 2 t.

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung .

Hinweise zur Abfüllung in Kleingebinde

GILSTONE nur in trockenen Räumen abfüllen, offene Lagerung des Materials unbedingt vermeiden. Ausschließlich feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden, wie zum Beispiel:

- Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien
- Niederdruck-Polyathylen-Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.