



Gipsgebundene schnell aufheizbare Schmuckeinbettmasse

Gilcast S HS bietet:

- vorteilhafte Verarbeitungskonsistenz
- glatte Gussoberflächen mit optimaler Detailwiedergabe
- leichte Ausbettung
- schnelles Aufheizen möglich

Kenndaten

Mischungsverhältnis:	
Pulver : Wasser	1 kg : 0,36 – 0,40 l
Verarbeitungszeit	ca. 9 min
Wartezeit vor dem Aufheizen	60 min

Verarbeitung

-GILCAST S HS in das vorgelegte Wasser einstreuen, kurz durchmischen und 60 Sekunden möglichst mit Vakuumrührgerät anmischen. Bei Verwendung von Wasser mit höheren Härtegraden kann sich die Verarbeitungszeit etwas verlängern.

Warmes Wasser (30 - 35° C) verkürzt die Verarbeitungszeit.

1 Stunde nach Anmischbeginn können die Kuvetten direkt in den auf 750° C vorgeheizten Ofen gestellt werden.

Zum Beispiel Gusskuvetten von 10 cm können nach 90 Minuten Brenndauer abgegossen werden.

Alternativ können sie aber auch mit dem üblichen Aufheizzyklus

bis 300° C mit 60° C / Std.
bis 750° C mit 100° C / Std.

gebrannt werden.

Das Ausbetten kann je nach Legierungstyp nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur mechanisch oder bereits nach dem Verschwinden der Glühfarbe der Legierung durch Einbringen in Wasser durchgeführt werden.

Zur Oberflächenreinigung kann ein handelsübliches Abbeizmittel verwendet werden.

BITTE BEACHTEN!

GILCAST S HS nicht mit anderen Produkten mischen!

Lagerbeständigkeit

in gut verschlossenen, feuchtigkeitsdichten Gebinden ca. 12 Monate.

Verpackung

Kunststoffeimer	20 kg
Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Fibertrommeln mit Folieneinlage	45 kg

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.